



MCHybrid 200

Самые лучшие технологии дозирования и смешивания в одной системе

С возможностью измерения производительности в режиме реального времени

Установка MCHybrid 200* - это уникальное решение, которое объединяет две технологии в одну систему:
Совместное смешивание и дозирование.

Основные материалы или вторичное сырье смешиваются в компактном гравиметрическом смесителе. Так как система смешивает только один материал и скорость смешивания очень высокая, то сам смеситель имеет небольшие размеры.

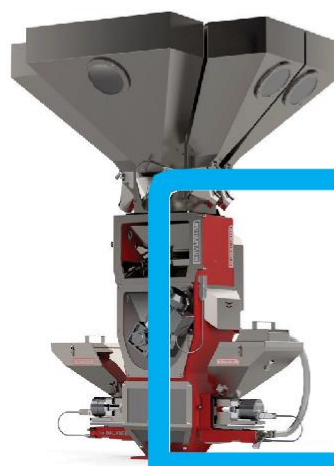
Весовое дозирование добавок осуществляется непосредственно на питательном отверстии термопластавтомата или экструдера.

Благодаря использованию двух технологий в одной установке можно контролировать подачу основного материала в любой указанной пропорции и одновременно дозировать с высокой точностью низкие концентрации добавок.

Установка MCHybrid 200 подходит для использования при производительности линии до 1000 кг/ч, количестве компонентов для смешивания от 2 до 8 и максимальном количестве добавок - 14.

Если необходимо, смесительная установка может использоваться самостоятельно. В этом случае производительность и точность дозирования будут ниже в соответствии с характеристиками MCHybrid.

* патент заявлен



Характеристики

- Весовое дозирование
- 8-дюймовая полноцветная сенсорная панель с удобным интерфейсом
- Сохранение до 500 рецептов
- Макс. производительность 1000 кг/ч
- От 2 до 8 основных компонентов, макс. количество добавок -14
- Компактность
- Может применяться для дозирования порошкообразных и жидких материалов в одной системе
- Быстрый и легкий переход на другую добавку
- Дополнительная опция бункер для взвешивания (измерение производительности в режиме реального времени)

Компактная конструкция

Высокая производительность с использованием относительно небольшой по размерам смесительной установки достигается благодаря тому, что смешиваются только основные компоненты.

Подходит для работы с разными материалами

Встроенная система дозирования добавок позволяет легко переходить на другой цвет, к тому же на стандартных смесительных установках для порошкообразных или жидких материалов отсутствует опция дозирования добавок.



Высокая точность

Дозирование добавок на линии предотвращает появление расслоения, которое может привести к неравномерной окраске.

MOVACOLOR

Технические характеристики

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Макс. 1000 кг/ч*

ПРИМЕНЕНИЕ

Инжекционное формование и
экструдирование

Смесительный бункер с опцией взвешивания
(замер в режиме реального времени)

КОЛИЧЕСТВО КОМПОНЕНТОВ

- Максимальное количество компонентов – 8
- Максимальное количество добавок - 14
- Полностью (100%) обезвоживаемые основные бункеры
- Съёмные бункеры дозирования и смешивания

СВЯЗЬ

Modbus TCP/IP, Profibus**, Profinet**

СОХРАНЕНИЕ ДАННЫХ

Внутренняя память (статические изменения),
функция сохранения 500 рецептов

ПИТАНИЕ

110-250 Вольт постоянного тока, 50/60 Гц.

Со встроенным автоматическим
переключателем напряжения

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ

700 Вт для 6 компонентов

ЯЗЫКИ

Английский, немецкий, голландский,
французский язык, иврит, турецкий, китайский,
тайский, японский, русский, итальянский,
чешский, португальский, испанский,
индонезийский, польский, корейский,
венгерский, шведский, румынский***

УПРАВЛЕНИЕ

8-дюймовая полноцветная сенсорная панель

ВХОДНЫЕ СИГНАЛЫ

Вход запуска: контакты без потенциала, 24 В
пост. тока или вход сигнала датчика оборотов
(0-30 В пост. тока)

ВЫВОДЫ

Аварийный сигнал, предупредительный
сигнал, работа, клапан (для управления
загрузкой бункера), 2x0-10 В пост. тока
** от 4-20 миллиампер **

* *измеряется со средней плотностью 0,8
кг/дм³. Производительность зависит
от характеристик материала и
количества смешиваемых
компонентов.*

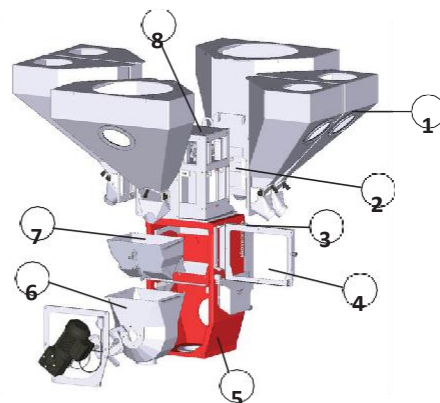
** *дополнительная опция*

*** *дополнительные языки по запросу*



Трёхмерное изображение

- 1 Бункер
- 2 Дозирующий клапан
- 3 Блок управления
- 4 Дверь
- 5 Корпус
- 6 Смесительный бункер
- 7 Бункер дозирования
- 8 Кронштейн бункера



Размеры

