



MCWeight

Саморегулирующаяся система измерения материала для экструдеров

Установка MCWeight специально разработана для измерения фактической производительности экструдера по сырью. Она имеет встроенный модуль для точного измерения пропускной способности и ножевую задвижку для управления наполнением.

Объединенная с одним или несколькими установками Movacolor, система MCWeight позволяет отслеживать даже самые небольшие изменения в производительности экструдера. Система регулирует дозирование добавок дозирующими устройствами.

MCWeight может применяться для работы с сухими материалами при температуре до 180°C.

Данная система позволяет получить максимальную производительность экструзионной линии. Она обеспечивает получение данных о фактической производительности линии и расходе материалов в режиме реального времени. В комбинации с MCLine Control система может даже управлять всей экструзионной линией в том числе оборудованием, находящимся выше и ниже по технологической цепочке.



Характеристики

- Для гранулятов, вторичного сырья и свободнотекучих порошков
 - Непрерывное измерение потери веса
 - Быстрая реакция на изменение производительности
 - Автоматическое наполнение с помощью встроенной в верхний фланец пневматической ножевой шибберной задвижки
 - 8-дюймовая полноцветная панель управления
- Производительность: 100, 500 или 1200 кг/ч



Технология «подключи и работай»

Возможность подключения установки MCWeight к дозирующим установкам Movacolor (макс. количество – 14). Настройка подключения с экструдером не требуется. Через параллельно работающий экструдер можно установить систему MCWeight, которая позволяет управлять несколькими установками MCWeight с одним управляющим интерфейсом.

Контроль качества

Контроль качества осуществляется с помощью постоянного контроля данных с MCWeight и дозирующих установок. Программа MCLap обеспечивает такой максимальный контроль. MCLine Control даже позволяет полностью контролировать всю экструзионную линию.

Основа для полного контроля экструзионной линией

MCWeight является отличной основой для MCContinuous Blender или системы MCLine Control.

MOVACOLOR – ВЕДУЩИЙ РАЗРАБОТЧИК ИННОВАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ ДОЗИРОВАНИЯ

Почти три десятилетия компания Movacolor раскрашивает мир. Мы делаем это с помощью разработанных нами высокоточных гравиметрических и волюметрических систем дозирования. Мы вкладываем наши знания, опыт и инновационный потенциал в создание широкого ассортимента простых в эксплуатации продуктов. Наши продукты отлично работают в составе современных систем и позволяют экономить добавки, увеличивать гибкость производства и получать отличные результаты...

MCWeight

Технические характеристики

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

10-1200 кг/ч*

ПРИМЕНЕНИЕ

Экструдирование

СВЯЗЬ

Modbus TCP/IP, Profibus**, Profinet**

СОХРАНЕНИЕ ДАННЫХ

Внутренняя память (статические изменения), ПО MCLap для регистрации данных (динамические изменения)

ПИТАНИЕ

95-250 В переменного тока, 50/60 Гц. Со встроенным автоматическим переключателем напряжения

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ

Макс. 150 Вт

ЯЗЫКИ

Английский, немецкий, голландский, французский, иврит, турецкий, китайский, тайский, японский, русский, итальянский, чешский, португальский, испанский, индонезийский, польский, корейский, венгерский, шведский, румынский***

УПРАВЛЕНИЕ

8-дюймовый полноцветная сенсорная панель управления

ВХОДНЫЕ СИГНАЛЫ

Вход для запуска: контакты без потенциала, 24 В постоянного тока.
Вход сигнала датчика оборотов (0-30 В постоянного тока)

ВЫХОДНЫЕ СИГНАЛЫ

Аварийный сигнал, предупредительный сигнал, работа, 2x0-10 В постоянного тока** или 4-20 миллиампер**

* измеряется со средней плотностью 0,8 кг/дм³

** дополнительная опция

*** дополнительные языки по запросу



Трехмерное изображение

- 1 Окно
- 2 Дозирующий бункер
- 3 Рама
- 4 Корпус
- 5 Крышка с ножевой задвижкой
- 6 Электромагнитный клапан для ножевой задвижки
- 7 Тензодатчики (2x)
- 8 Соединительная коробка для тензодатчиков
- 9 Предохранительный болт



Размеры MCW100, MCW500 и MCW1200

